



SPX[®]

Übersichtsbroschüre

Leistungsstarke Trenntechnik für höchste Ansprüche



Seital™ Separation Technology

Über SPX

SPX ist ein globales, multinationales Unternehmen mit Sitz in Charlotte, North Carolina, USA und bietet innovative Lösungen zur Verbesserung der betrieblichen Effizienz und Qualität für eine Vielzahl von Prozessen und Branchen. SPX ist ein etabliertes, weltweit tätiges Unternehmen mit besonders starker Präsenz in der Lebensmittel-, Getränke- und Milchindustrie sowie unter anderem in der Speiseöl- und Fettverarbeitung als auch in der pharmazeutischen Industrie und Biotechnologie.



Globale Präsenz und Expertise

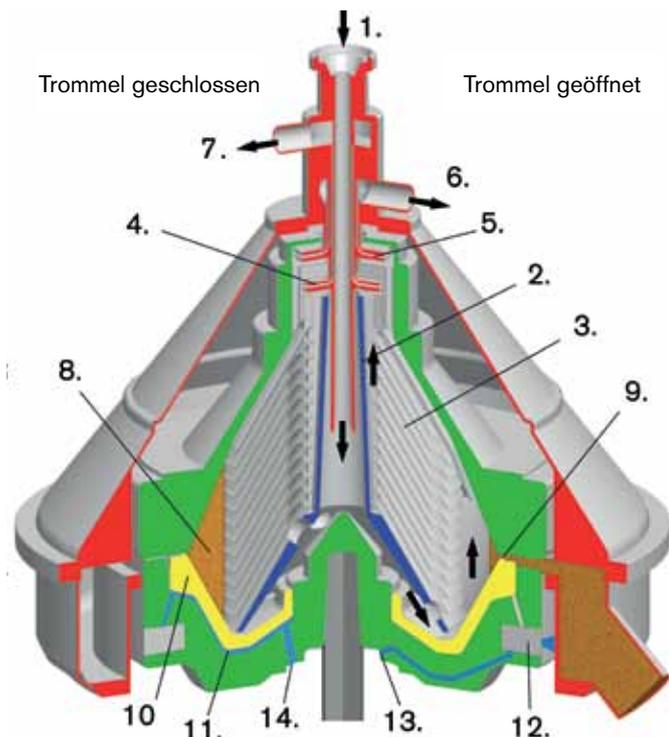
Im Jahr 1983 in Santorso, Italien, gegründet, wuchs Seital schnell zu einem der weltweit führenden Anbieter von Hochleistungs-Separatoren, -Klärgeräten und anderen -Komponenten für die Weiterverarbeitung in einer Vielzahl von Branchen, darunter die Milch-, Lebensmittel-, Getränke-, Pharma- und Chemieindustrie.

Im Jahr 2012 wurde das Unternehmen von SPX erworben und wurde ein Teil des Flow-Technology-Segments. Nunmehr eine Produktgruppe innerhalb des SPX-Portfolios nutzt Seital Separation Technology die Breite und etablierte globale Reichweite von SPX, um Kunden in 80 Ländern die neueste Trenntechnik mit innovativer Forschung und Entwicklung, Rundum-Service, Support und Wissensaustausch anzubieten.

VERTIKALE TELLERZENTRIFUGEN VON SEITAL

SPX produziert Separatoren und Klärgeräte mit fortschrittlicher Tellerpaket-Anordnung und hoher mechanischer Effizienz. Seital-Geräte bieten hohe eine Leistungsfähigkeit für ein breites Anwendungsspektrum der verarbeitenden Industrie, insbesondere der Lebensmittel- und Getränkeindustrie. Typische Anwendungen sind:

- Klärung von Flüssigkeiten
- Trennung von Flüssigkeiten
- Entwässerung von Suspensionen und Biomassen
- Wiedergewinnung von Feststoffen
- Gewinnung von wertvollen Produkten



1. Produkt-Einlass
2. Verteiler
3. Tellerpaket
4. Zentripetalpumpe für die leichte Phase
5. Zentripetalpumpe für die schwere Phase
6. Auslass für die schwere Phase
7. Auslass für die leichte Phase
8. Feststoffe/Verunreinigungen
9. Ablaufbohrung
10. beweglicher Kolben
11. Wasser-Schließkammer
12. Trommelventil
13. Wassereinlass zum Öffnen der Trommel
14. Wassereinlass zum Schließen der Trommel

Erstklassige Leistung und Effizienz

Die mechanische Trennung und Klärung von Flüssigkeiten erfordert eine effiziente und effektive Entfernung von Schwebstoffen unterschiedlichster Art und Größe unter Anwendung eines schonenden Verfahrens, um die Qualität des Endproduktes zu erhalten. Die am weitesten verbreitete Methode dafür ist das Zentrifugieren mit Hilfe eines vertikalen Tellerpakets - eine Technologie, die erhebliche Herausforderungen an die Konstruktion des Tellerpakets stellt, um die Trennung zu optimieren und gleichzeitig die Beeinträchtigung des Produkts zu minimieren, während Energieeffizienz, Zuverlässigkeit und ein hohes Maß an Sicherheit gewährleistet werden.



Erhältlich in hermetischen, hygienischen, gasdichten und explosionsgeschützten Ausführungen aus hochwertigem, korrosionsbeständigem Edelstahl, sorgen die Tellerzentrifugen der Seital-Serie für eine schonende und kostengünstige Trennung von Flüssigkeiten und Feststoffen in Verbindung mit hoher Zuverlässigkeit und Sicherheit.

SPX bietet Separatoren und Klärgeräte, die Feststoffe zurückhalten, mit hydraulischem Durchsatz von 500 bis 10 000 l/h und selbstreinigende Separatoren und Klärgeräte, die Feststoffe auswerfen, mit hydraulischem Durchsatz von 1 000 bis 70 000 l/h. Alle unsere Geräte verfügen über die Clean-In-Place(CIP)-Reinigungstechnologie, um einen hohen Hygienestandard bei minimaler Ausfallzeit zu gewährleisten.

SIEBEN GUTE GRÜNDE, SICH FÜR SPX-SEPARATOREN ZU ENTSCHEIDEN:

- **schnelle Installation** – auf einem kompakten, vormontierten Gestell befestigt, kein Betonfundament oder elektrische oder hydraulische Installation notwendig
- **hohe Leistung** - innovatives Design, entwickelt mit Hilfe modernster Softwaremodellierungstools, die eine präzise mechanische und hydraulische Analyse ermöglichen
- **hohe Produktqualität** - hermetische Bauweise mit Gleitringdichtungen und geringem Oxidationsrisiko, da die Sauerstoffaufnahme und die CO₂-Verluste minimal gehalten werden
- **hohe Verfügbarkeit** - Betriebskontrolle in Echtzeit dank Fernüberwachung für die Funktionsprüfung durch die technische Abteilung
- **effektive Prozesssteuerung** - individuelle Gestaltung von benutzerfreundlichen und automatischen Steuerungsprozessen
- **geringer Wartungsaufwand** - verbesserte Zuverlässigkeit der mechanischen Bauteile durch hohe dynamische Stabilität
- geringer Investitionsbedarf - eine breite Palette an Modellen und Optionen ermöglicht eine effektive Anpassung an die Kundenbedürfnisse

ANWENDUNGEN

Vertikale Tellerzentrifugen von Seital sind schnell und präzise und gewährleisten eine zuverlässige und beständige Leistung mit außergewöhnlich hohen Konzentrationen und Klärgraden.

Kurze Reinigungszeiten steigern die Produktivität bei gleichzeitiger Einhaltung von höchsten hygienischen Standards. Modernstes Design und eine intuitive Bedienoberfläche ermöglichen eine einfache Regulierung und Anpassung der Seital-Zentrifugen, um präzise und gleichbleibende Produkteigenschaften zu gewährleisten.

Durch die Partnerschaft mit SPX erreichen Sie eine verbesserte und effizientere Leistung, einen außergewöhnlich hohen lebenslangen Nutzwert in Bezug auf die anfängliche Investition, operative Leistung, laufende Instandhaltung und geringeren Wartungskosten.

MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN

SPX ist darauf spezialisiert, Lösungen bereitzustellen, die speziell auf bestimmte Anwendungsanforderungen zugeschnitten sind. Diese Anforderungen basieren auf sorgfältigen Bedarfsanalysen, die wir gemeinsam mit unseren Kunden durchführen. Die Separatoren und Klärgeräte der Seital-Serie werden auf einem kompakten, vormontierten Gestell als "Plug & Produce"-Lösungen ausgeliefert. Sie sind besonders effizient, kompakt und einfach in bestehende Produktionslinien einzufügen, so dass Sie sofort nach dem Anschluss an die Wasser- und Elektrizitätsversorgung mit voller Kapazität produzieren können.

Wir bieten auch eine breite Palette von Zubehör für Trennverfahren an, mit der Sie Ihren Bedarf im Bereich der Trenn- und Klärverfahren aus einer Hand decken können.



Industrie - Separator für die Polymer-Monomer-Trennung



Molkereiprodukte
- Milch-Separator mit automatischem
Milch-Standardisierungs-System



Alkoholische Getränke - Klärgerät für
Saft, Wein und Schaumwein



Biotechnologie - Klärgeräte für die
Gewinnung von Milchsäurebakterien



Anwendungen

MOLKEREIPRODUKTE

- Entrahmung und Klärung von Milch und Molke
- Automatische und manuelle Standardisierung
- Entkeimung von Milch und Molke
- Kaltmilchenträhmung
- Rahmkonzentration
- Butter- und Ölproduktion



FETTE & ÖLE

- Ölraffination
- Produktion von Biokraftstoffen
- Gewinnung von Maisöl



ALKOHOLISCHE GETRÄNKE

- Klärung von Most, Wein und Schaumwein
- Klärung von Stammwürze und Bier



ALKOHOLFREIE GETRÄNKE

- Klärung von Apfel-, Zitrus- und exotischen Säften
- Klärung von Tee
- Klärung von Kaffee
- Klärung von Erfrischungsgetränken
- Konzentration/Reinigung von ätherischen Ölen



PHARMA & BIOTECHNOLOGIE

- Konzentration von Biomassen
- Klärung von Fermentationsbrühe



CHEMIE/INDUSTRIE

- Polymer-Monomer-Trennung
- Rückgewinnung und Waschung von Katalysatoren
- Reinigung von Schmier-, Hydro- und Altöl, Diesel und anderen Kraftstoffen
- Behandlung von Waschbädern und Kühlmittel-Emulsionen
- Rückgewinnung von Wertstoffen



Qualität und Sicherheit

SPX produziert alle leistungskritischen Komponenten und verarbeitet die Trommeln und Bauteile, die für Trenneffizienz, Qualität und Sicherheit verantwortlich sind, in seinem Werk in Santorso. Alle Komponenten entsprechen internen Fertigungsstandards, von denen viele über den geforderten Vorschriften für die zerstörungsfreie Prüfung liegen.

MATERIALIEN

Die Komponenten der Zentrifugen werden präzise aus hochwertigstem Edelstahl, Speziallegierungen, Titan und anderen hochwertigen Materialien gefertigt. Unsere Spezialisten in unserem Werk in Santorso verfügen über umfangreiche Kenntnisse im Bereich der Fertigung und Montage.

QUALITÄTSSTANDARDS

Alle vertikalen Tellerzentrifugen von SPX werden entsprechend der CE-Richtlinie für Maschinen 2006/42/EG und ihren Anpassungen konstruiert und produziert. Die Haupt-Werkstoffe und Komponenten werden von ISO 9001-zertifizierten Lieferanten bezogen.

WEITERE STANDARDS SIND:

- ATEX: Ex-geschützte Separatoren
- 3-A: Hygienestandards für Zentrifugen und Separatoren, Nummer 21-01
- NEC (NFPA 70): UL 50, UL 508, UL 508A, Richtlinie UL/CSA

EFFIZIENZ UND SICHERHEIT

SPX nutzt für kritische Fertigungsphasen einen detaillierten Fertigungs- und Prüfplan mit einem spezifischen, dynamischen Rotorauswuchtungsverfahren. Die Tests umfassen 3D-Messungen, Farbeindringprüfungen, Ultraschall- und hydraulische Tests sowie die zerstörungsfreie Prüfung, Röntgen- und metallographische Untersuchungen. Die Stress- und Belastungstests der Komponenten werden mit Hilfe modernster Finite-Elemente-Methode-Analysesoftware durchgeführt, während die Effizienztests mittels CFD (numerischer Strömungsdynamik) erfolgen.



Innovation und Kundendienst

Unser Ziel ist es, unseren Kunden dabei zu helfen, Möglichkeiten zu erkennen, um sich schnell den wechselnden Kundenanforderungen anzupassen, die Qualität zu verbessern und die Prozesseffizienz in einem wettbewerbsorientierten Marktumfeld zu steigern.

FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG

Wie andere SPX-Marken auch unterhält Seital ein tragfähiges Forschungs- und Entwicklungsprogramm für die Entwicklung neuer Produkte. Dabei arbeiten wir eng mit unseren Kunden zusammen, um die Herausforderungen, mit denen unsere Kunden konfrontiert sind, zu verstehen und zu adressieren.

UNSERE F&E WILL DREI TYPISCHEN BEDÜRFNISSE ERFÜLLEN:

- Erweiterung der Produktpalette um neue Baugrößen
- Entwicklung neuer Verfahrensanwendungen basierend auf neuen Trommel-Konstruktionen
- Entwicklung neuer mechanischer Lösungen zur Erzielung einer besseren Leistungseffizienz und geringeren Wartungskosten

SPX kombiniert seine langjährige Erfahrung in der Lebensmittel-, Getränke-, Fett-, Öl-, Chemie-, Biotec- und Pharmaindustrie mit einem tiefen Verständnis der Anforderungen an Trenn- und Klärungsprozesse, um seinen Kunden Leistungsvorteile zu bieten und die Betriebskosten zu senken.

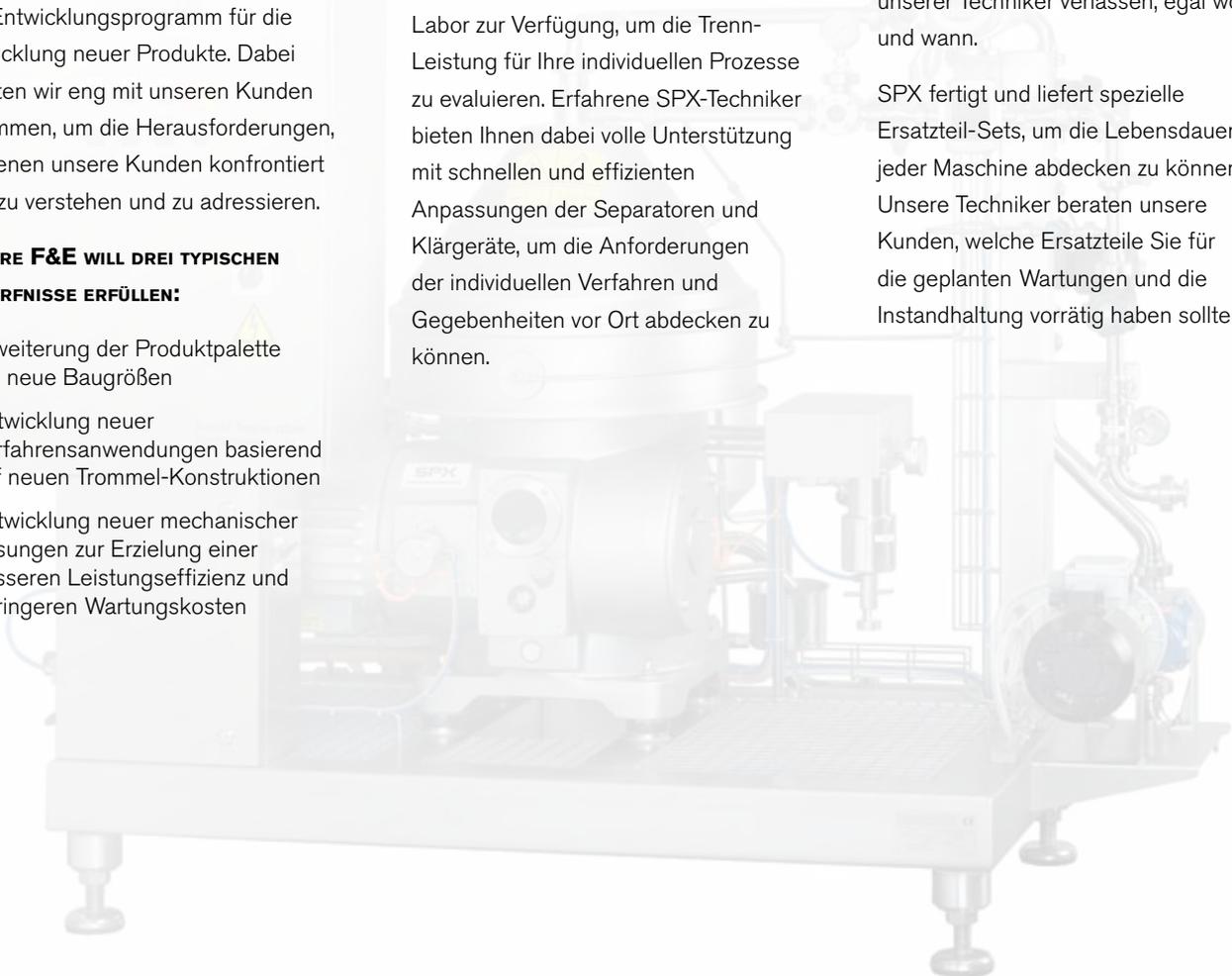
PILOTANLAGEN

Wir stellen unseren Kunden Pilotanlagen für Tests vor Ort oder in einem SPX-Labor zur Verfügung, um die Trennleistung für Ihre individuellen Prozesse zu evaluieren. Erfahrene SPX-Techniker bieten Ihnen dabei volle Unterstützung mit schnellen und effizienten Anpassungen der Separatoren und Klärgeräte, um die Anforderungen der individuellen Verfahren und Gegebenheiten vor Ort abdecken zu können.

KUNDENDIENST UND SCHULUNG

SPX unterstützt seine Kunden über die gesamte Lebensdauer ihrer Maschinen, damit Sie den Wert ihrer Anlagen in Bezug auf Leistung und Laufzeit durch die Sicherstellung von planmäßigem Service und regelmäßiger Wartung maximieren können. Unsere Kunden können sich sowohl bei Service und Wartung als auch bei der Ausbildung des eigenen Personals auf die Unterstützung unserer Techniker verlassen, egal wo und wann.

SPX fertigt und liefert spezielle Ersatzteil-Sets, um die Lebensdauer jeder Maschine abdecken zu können. Unsere Techniker beraten unsere Kunden, welche Ersatzteile Sie für die geplanten Wartungen und die Instandhaltung vorrätig haben sollten.



Leistungsstarke
Trenntechnik
für höchste
Ansprüche



SPX Corporation (NYSE: SPW) ist ein globales Unternehmen und führender Hersteller für verschiedene Branchen mit Sitz in Charlotte, North Carolina. Für mehr Informationen siehe www.spx.com

SPX FLOW TECHNOLOGY SANTORSO S.R.L.

Seital Separation Technology

Via delle Prese, 14

36014 Santorso (VI)

Italien

Tel.: +39 0445 540 232

F: +39 0445 540 214

E-Mail: ft.seital.sales@spx.com

www.spx.com / www.seital.com

SPX behält sich das Recht auf Konstruktions- oder Werkstoffänderungen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung vor.

Konstruktive Ausgestaltungen, Werkstoffe sowie Maßangaben, die in diesem Prospekt angegeben sind, sind nur zu Ihrer Information und sollten nicht als verlässlich angesehen werden, bevor sie schriftlich bestätigt wurden. Bitte kontaktieren Sie Ihren lokalen Vertriebspartner bzgl. der Produktverfügbarkeit in Ihrer Region. Weitere Informationen finden Sie unter www.spx.com.

SST-102-D Version: 03/2015 Erschienen: 01/2015

COPYRIGHT © 2013, 2015 SPX Corporation